PARAT XTAK Extrem®

1-K-HYBRID-KLEBDICHTSTOFF – EXTREM STARK

PRODUKTVORTEILE

- extrem hohe Anfangshaftung
- bis zu 270 kg / m²
- extreme hohe Endfestigkeit
- bis zu 370 kg / 10 cm²
- auch auf leicht feuchten Untergründen
- lösemittelfrei

ANWENDUNGSBEREICH:

PARAT XTAK Extrem eignet sich für die elastische Verklebung unterschiedlicher Werkstoffe im Innen- und Außenbereich.

– Beton, Metalle, einschließlich Stahl, Zink, PVC, Keramik, Glas, Epoxidharz, Polyester und lackiertes Holz
– Verklebung von Paneelen
– Verklebung von Sockel-, Fuß- und Zierleisten
– Verklebungen im Holz-, Metall- und Containerbau

EIGENSCHAFTEN/HAFTUNG:

PARAT XTAK Extrem ist ein vielseitig anwendbarer einkomponentiger Klebdichtstoff. Frei von Lösemitteln und Isocyanaten, sehr gut wetter- und UV-beständig. Metalle werden nicht angegriffen. Hervorragende Haftung, sogar auf leicht feuchten Oberflächen. PARAT XTAK Extrem ist nach völliger Aushärtung anstrichverträglich im Sinne der DIN 52452, Teil 4. Aufgr- und der Vielzahl möglicher Anstrichstoffe sind jedoch Eigenversuche durchzuführen.

VORBEREITUNG DER HAFTFLÄCHEN:

Die Haftflächen müssen fest, tragfähig, sauber, trocken, fett- und staubfrei sein. Alle Untergrundstoffe müssen mit PARAT XTAK Extrem verträglich sein; sie dürfen weder Bitumen noch Teer enthalten. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen sollen objektbezogen geprüft werden. Bei Anwendung auf beschichteten Untergründen ist eine Vorprüfung der Verträglichkeit notwendig. So ist z. B. bei acrylhaltigen Beschichtungsstoffen durch Weichmacherwanderung ein Haftverlust möglich.

VERARBEITUNG:

PARAT XTAK Extrem ist mit Druck auf die Haftfläche gleichmäßig auszuspritzen. Zur Verklebung das Gegensubstrat auflegen und Klebstoff gleichmäßig verpressen. Hierbei eine Dicke des Klebstoffbetts von min. 2 mm einhalten, damit der ausgehärtete Klebstoff Bewegungen elastisch aufnehmen kann.

REINIGUNG:

Verunreinigungen lassen sich im frischen Zustand mit BOSTIK SOLVENT 250 oder BOSTIK SOLVENT 300 entfernen. Diese können auch zur Entfettung der Haftflächen verwendet werden. Im abgebundenen Zustand ist PARAT XTAK Extrem nur noch mechanisch zu entfernen.

LAGERUNG:

Kühl und trocken zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern. Die Lagerfähigkeit beträgt 18 Monate in ungeöffneten Originalgebinden.

HINTERSEER
Parkett seit 1904

Technisches Datenblatt

PARAT®
System

LIEFERFORM:

Art. Nr.: 30608220	450-g-Kartusche, weiß
Art. Nr.: 30609500	450-g-Kartusche, grau
Art. Nr.: 30609499	450-g-Kartusche, schwarz

TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	Silanterminierte Polymere
Farben	weiß, grau, schwarz
Härtungssystem	durch Luftfeuchtigkeit
Spez. Gewicht	ca. 1,5 g/cm³ (DIN 52451-PY)
Hautbildungszeit (+ 23 °C/ 50 % r.F.)	ca. 15 min.
Durchhärtung (+ 23 °C/ 50 % r.F.)	ca. 2 mm / 24 Std.
SHORE A-Härte	ca 60 (DIN 53505, 4 Wochen 23 °C / 50 % r.LF.)
Bruchdehnung	> 100 %
Verarbeitungstemperatur	von + 5 °C bis + 35 °C
Betriebstemperatur	von - 40 °C bis + 100 °C

Technische Änderungen vorbehalten! Mit Erscheinen des Merkblattes verlieren vorherige Merkblätter ihre Gültigkeit. Die Angaben basieren auf Erfahrungswerten und dienen zur Beratung des Verbrauchers. Sie können aber nur allgemeine Hinweise sein. Eine Haftung für das Gelingen Ihrer Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir auf die sachgemäße Anwendung/Durchführung keinen Einfluss haben und die im Einzelfall gegebenen Bedingungen nicht kennen. Auf alle Fälle empfiehlt sich ein praktischer Vorabversuch. Sich aus diesem Merkblatt eventuell ergebende Schadensersatzansprüche werden grundsätzlich ausgeschlossen. Stand: 10/2019_ro