

Technisches Datenblatt

PARAT XTAK EXTREM

Produktbild	Merkmale
	extrem hohe Anfangshaftung, extrem hohe Endfestigkeit, auch auf leicht feuchten Untergründen, lösemittelfrei, wetter- und UV-beständig

Produktbeschreibung

Einkomponentiger Klebdichtstoff

Technische Angaben

Basis: Silanterminierte Polymere (SMP)
 Härtungssystem: Durch Luftfeuchtigkeit
 Spez. Gewicht: ca. 1,5 g/cm³ (DIN 52451-PY)
 Hautbildungszeit: ca. 15 min. (+ 23 °C/ 50 % r.F.)
 Durchhärtung: ca. 2 mm / 24 Std. (+ 23 °C/ 50 % r.F.)
 SHORE-A-Härte: ca. 60 (DIN 53505, 4 Wochen 23 °C / 50 % r.LF.)
 Bruchdehnung: > 100 %
 Verarbeitungstemperatur: von + 5 °C bis + 35 °C
 Betriebstemperatur von - 40 °C bis + 100 °C

Anwendungsbereich

PARAT XTAK Extrem eignet sich für die elastische Verklebung unterschiedlicher Werkstoffe im Innen- und Außenbereich:

- Beton, Metalle, einschließlich Stahl, Zink, PVC, Keramik, Glas, Epoxidharz, Polyester und lackiertes Holz



- Verklebung von Paneelen
- Verklebung von Sockel-, Fuß- und Zierleisten
- Verklebungen im Holz-, Metall- und Containerbau

Lagerung

Kühl und trocken zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern. Die Lagerfähigkeit beträgt 18 Monate in ungeöffneten Originalgebinden.

Verarbeitung und Werkzeuge

Der Untergrund muss fest, tragfähig, sauber, trocken, fett- und staubfrei sein. Sie dürfen weder Bitumen noch Teer enthalten. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen sollten objektbezogen geprüft werden. Bei Anwendung auf beschichteten Untergründen ist eine Vorprüfung der Verträglichkeit notwendig.

PARAT XTAK Extrem ist mit Druck auf die Haftfläche gleichmäßig auszuspritzen. Zur Verklebung das Gegesubstrat auflegen und Klebstoff gleichmäßig verpressen. Hierbei eine Dicke des Klebstoffbetts von min. 2 mm einhalten, damit der ausgehärtete Klebstoff Bewegungen elastisch aufnehmen kann.

Sonstige Hinweise

Stand: Dezember 2024

