

## Parat Compact

### Leicht spachtelbarer, hartelastischer Parkettklebstoff

Beschreibung: PARAT Compact® ist ein 1-komponentiger, schnellhärtender, hartelastischer Klebstoff für die vollflächige Verklebung von Parkett. Mit PARAT Compact® werden Massivparkett, Stabparkett (Nut und Feder), Mosaikparkett, Fertigparkett sowie Dielen und Hochkantlamellen schnell und sicher verklebt.

#### Eigenschaften:

- 1-komponentig, gebrauchsfertig
- Schnellhärtend
- Hervorragende Verarbeitungseigenschaften, sehr einfach aufzutragen
- Leicht trittschalldämpfende Verklebung
- Für handelsübliche Parkettholzarten geeignet
- Für Fussbodenheizung geeignet
- Für die direkte Verklebung auf Altfliesen geeignet
- Lösemittelfrei
- Geruchneutral
- Recycelbare Weissblecheimer

#### Produktdaten:

Farbton: Parkettbraun

Lieferform: 17 kg Weissblecheimer (= 10 l)

Lagerfähigkeit: 9 Monate ab Herstellungsdatum

Lagerbedingungen: Bei kühler und trockener Lagerung in unbeschädigten Originalgebinden bei Temperaturen zwischen + 10 °C und + 25 °C. Kühl und trocken lagern. Vor Sonnenlicht schützen.

#### Technische Daten:

Chemische Basis: 1-komponentiges Polyurethan, feuchtigkeitshärtend

Dichte: ~ 1,65 kg/l

Verlegezeit/Hautbildung: ~ 40 – 60 min (+ 23 °C/50 % r. F.)

Durchhärtung: ~ 3,5 mm/24h (+ 23 °C/50% r. F.) Der Boden kann nach 12 – 24 Stunden belastet bzw. geschliffen werden, abhängig von den Klimabedingungen und der Klebschichtdicke.

Standfestigkeit: Sehr leicht spachtelbar, sehr guter Riefenstand. Temperaturbeständigkeit: Von – 40 °C bis + 70 °C

#### Mechanische/physikalische Eigenschaften:

Zugscherfestigkeit: ~ 2,1 N/mm<sup>2</sup>, 1 mm Klebschichtdicke (+ 23 °C/50 % r. F.)

Zugfestigkeit: ~ 2,1 N/mm<sup>2</sup> (+ 23 °C/50 % r. F.)

Shore A Härte: ~ 70 (nach 28 Tagen)

Bruchdehnung: ~ 100 % (+ 23 °C/50 % r. F.)

## **Verarbeitungshinweise:**

Verbrauch für Vollflächige Verklebung:

Für Mosaikparkett, Hochkantlamelle und 10 mm Massivparkett, mit Spachtelzahnung B 3 oder B 11 (nach TKB Merkblatt 6). Verbrauch 800 – 1.000 g/m<sup>2</sup> bzw. 1.000 – 1.300 g/m<sup>2</sup>

2-Schicht Fertigparkett kleinformatig mit Spachtelzahnung B 3 oder B 11 (nach TKB Merkblatt 6). Verbrauch 800 – 1.000 g/m<sup>2</sup> bzw. 1.000 – 1.300 g/m<sup>2</sup>

Für Parkettstäbe massiv, Dielen, Fertigparkett großformatig, Holzpflaster RE(Wichtig: vollflächige Benetzung der Holzpflasterklötze) mit Spachtelzahnung B 11 (nach TKB Merkblatt 6). Verbrauch 1.000 – 1.300 g/m<sup>2</sup> oder Spachtelzahnung B 15 (nach TKB Merkblatt 6). Verbrauch 1.100 – 1.500 g/m<sup>2</sup> Laminat mit Spachtelzahnung B 11 (nach TKB Merkblatt 6). Verbrauch 1.000 – 1.300 g/m<sup>2</sup> oder Spachtelzahnung B 15 (nach TKB Merkblatt 6). Verbrauch 1.100 – 1.500 g/m<sup>2</sup>(Die Hinweise der Laminat Hersteller sind unbedingt zu beachten) Je nach Untergrund z. B. Ebenheit und verwendeter Parkettabmessung kann es ggf. auch notwendig sein, eine Spachtelzahnung mit höheren Riefenstand zu verwenden.

## **Untergrundbeschaffenheit:**

Der Untergrund muss verlegereif, d. h. eben, fest, sauber, trocken und staubfrei sein.

Verarbeitungsvoraussetzungen nach VOB Teil C DIN 18 356 „Parkett arbeiten“ prüfen. Die hier geforderten Verarbeitungsbedingungen sind einzuhalten.

## **Untergrundvorbereitung:**

### **Zementestrich**

Anschleifen z. B. mit einer Einscheibenschleifmaschine bis eine feste und griffige Oberfläche vorliegt und mit einem Industriestaubsauger reinigen.

### **Anhydritestrich/Anhydritfliessestrich**

Anschleifen z. B. mit einer Einscheibenschleifmaschine bis eine feste und griffige Oberfläche vorliegt und mit einem Industriestaubsauger reinigen.

### **Abgesandeter Gussasphalt**

Muss mit Grundierung vorbehandelt werden.