

## Parat MSP

### Anwendungsbereich

PARAT MSP® ist ein elastischer SMP-Dichtstoff, speziell für die Versiegelung von Fugen in Parkettflächen.

### Eigenschaften

PARAT MSP® härtet durch Reaktion mit Feuchtigkeit aus Kontaktwerkstoffen und/oder Luft zu einer elastischen Dichtmasse aus. Die Oberfläche von PARAT MSP® kann nach einer Aushärtezeit von ca. 24 Stunden geschliffen werden. Die Versiegelung der Oberflächen mit handelsüblichen Anstrichstoffen ist nach erfolgter Hautbildung möglich.

### Eigenschaften

- siliconfrei, d.h. keine Verunreinigung der Oberfläche beim Schleifen
- schleifbar (nach einer Aushärtezeit von ca. 24 Stunden)
- schrumpfarm (< 3%)
- hervorragende Haftung zu den gängigen Parketthölzern
- lieferbar in gängigen Holzfarben
- lösemittelfrei gemäss TRG 610

### Technische Daten:

Basis: silanmodifizierte Polymere (SMP) Härtungssystem: durch Reaktion mit Feuchtigkeit

Standvermögen: standfest; < 2 mm (DIN 52454-ST-U 26-23)

Dichte: ca. 1.6 g/cm<sup>3</sup> (DIN 52451-PY)

Hautbildung (+23 °C/50% r.F.): ca. 30 min

Schrumpf: < - 3% (DIN 52451-PY)

SHORE A Härte: ca. 45 (DIN 53505, 28 Tage bei 23°C/50% r.h.)

Aushärtezeit: abhängig von den klimatischen Bedingungen, überlackierbar nach Hautbildung  
schleifbar nach ca. 24 Stunden max. Bewegungsaufnahme: 15%, bezogen auf die Ausgangsbreite der Fugen Temperaturbeständigkeit -30°C bis +80°C

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +35°C (Oberflächentemperatur)

Farben: weiß, Ahorn, Eiche hell, Eiche dunkel, Buche hell, Buche dunkel, Kirschbaum, Nussbaum, Wenige

### Lagerfähigkeit

12 Monate in ungeöffneten Originalgebinden – kühl und trocken bei +5°C bis +25°C gelagert

### Verarbeitungshinweise

Die Haftflächen müssen fest, trocken und frei von Schmutz, Staub, Fett, Öl und anderen Fremdstoffen sein. Kontaktwerkstoffe müssen mit PARAT MSP® verträglich sein und dürfen weder Bitumen noch Teer enthalten. Breite Fugen mit einer PE-Rundschnur hinterfüllen, um eine Dreiflankenhaftung zu vermeiden. Fugenränder ggf. mit Selbstklebeband abkleben. PARAT MSP® mit Druck auf die Fugenflanken unter Vermeidung von Lufteinschlüssen gleichmässig ausspritzen. Oberfläche vor Beginn der Hautbildung mit entspanntem Wasser glätten. Klebeband danach sofort entfernen. Verunreinigungen im frischen Zustand vorsichtig entfernen (abschaben oder mit einem lösemittelgetränkten Lappen entfernen).

## Verbrauch

Bei 5 x 5 mm<sup>2</sup> Fugenquerschnitt reicht eine Kartusche für ca. 12 lfm. Fuge. Der Verbrauch lässt sich näherungsweise aus Fugenbreite (mm) x Fugentiefe (mm) = ml pro lfm. Fuge errechnen.

## Liefergebinde

290 ml Kartusche / 12 Stück pro Karton